

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ЗАУРАЛЬСКИЙ КОЛЛЕДЖ АГРОИНЖЕНЕРИИ

Согласовано:  
Начальник  
Зилаирского ДРСУ

Утверждаю:  
И. о. директора ГБПОУ ЗКА

\_\_\_\_\_ /Искужин Х.В./

\_\_\_\_\_ /Курбангалиев Т.А./

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**ПО ПРОФЕССИИ**

**15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО  
МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ(НАПЛАВКИ))**

## Аннотация программы

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Разработали:

Курбангалиев Т.А. - преподаватель ГБПОУ ЗКА.

Биксаев Б.И. - зам. директора по УПР ГБПОУ ЗКА.

Правообладатель программы:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Зауральский колледж агроинженерии.

Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения независимо от применяемых образовательных технологий:

- |  |                    |
|--|--------------------|
| - на базе основного общего образования | 2 года 10 месяцев; |
| - на базе среднего общего образования  | 10 месяцев.        |

Квалификация выпускника:

- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- газосварщик.

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих рассмотрена на заседании профессионально-цикловой комиссии укрупненной группы профессий 15.00.00 Машиностроение.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения.
  - 1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих
  - 1.2. Нормативный срок освоения программы.
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих
  - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
  - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
  - 3.1. Пояснительная записка к учебному плану.
  - 3.2. Календарный учебный график.
  - 3.3. Учебный план.
  - 3.4. Программы дисциплин общепрофессионального цикла.
    - 3.4.1. Программа учебной дисциплины ОП.01. Основы инженерной графики.
    - 3.4.2. Программа учебной дисциплины ОП.02. Основы электротехники.
    - 3.4.3. Программа учебной дисциплины ОП.03. Основы материаловедения.
    - 3.4.4. Программа учебной дисциплины ОП.04. Допуски и технические измерения.
    - 3.4.5. Программа учебной дисциплины ОП.05. Основы экономики.
    - 3.4.6. Программа учебной дисциплины ОП.06. Безопасность жизнедеятельности.
    - 3.4.7. Программа учебной дисциплины УД.01. Башкирский язык.
  - 3.5. Программы профессиональных модулей.
    - 3.5.1. Программа профессионального модуля ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы контроль качества сварных швов после сварки.
    - 3.5.2. Программа профессионального модуля ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
    - 3.5.3. Программа профессионального модуля ПМ.05. Газовая сварка (наплавка).
    - 3.5.4. Программа учебной дисциплины ФК.00. Физическая культура.
4. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих.
5. Оценка результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих
  - 5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся
  - 5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы
  - 5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

### 1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки) - комплекс основных характеристик образования (объем, содержание, планируемые результаты) и организационно-педагогических условий, который представлен в виде учебного плана, календарного учебного графика, рабочих программ дисциплин (модулей), иных компонентов, оценочных и методических материалов, а также в виде рабочей программы воспитания, календарного плана воспитательной работы, форм аттестации по квалификациям:

- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- газосварщик.

Нормативную правовую основу разработки программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих (далее - программа) составляют:

- Закон Российской Федерации № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки));

- приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- приказ Министерства просвещения Российской Федерации N 390 от 5 августа 2020 года «О практической подготовке обучающихся» (в ред. Приказа Минобрнауки РФ № 1430, Минпросвещения РФ N 652 от 18.11.2020);

- приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

### 1.2. Нормативный срок освоения программы

Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения независимо от применяемых образовательных технологий:

- на базе основного общего образования 2 года 10 месяцев;

## 2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ

### 2.1 Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников:

- изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

### 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

Код	Наименование
<b>ВПД 1</b>	<b>Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки</b>
ПК 1.1	ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
<b>ВПД 2</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>
ПК 2.1	ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
<b>ВПД 3</b>	<b>Газовая сварка (наплавка)</b>
ПК 3.1	ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3	Выполнять газовую наплавку.

### Общие компетенции выпускника

Код	Наименование
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

### 3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

#### 3.1. Пояснительная записка к учебному плану.

Рабочий учебный план определяет качественные и количественные характеристики профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и включает:

- объемные параметры учебной нагрузки по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение по семестрам и объемные показатели подготовки и проведения государственной итоговой аттестации.

Нормативный срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения независимо от применяемых образовательных технологий:

- на базе основного общего образования 2 года 10 месяцев;

Квалификации:

- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- газосварщик.

Форма обучения: очная.

При формировании учебного плана учитывались следующие нормы нагрузки:

- обязательная учебная нагрузка обучающихся при освоении программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих включает обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе модулей;
- максимальная учебная нагрузка обучающихся включает все виды обязательной учебной нагрузки и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы;
- максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю;
- объем обязательной аудиторной учебной нагрузки в неделю при освоении ППКРС составляет 36 часов в неделю;
- консультации для обучающихся предусмотрены в объеме 4 часа на каждого обучающегося на учебный год и не учитываются при расчете объемов учебного времени.

Максимальная учебная нагрузка обучающихся (всего) составляет 6498 часов, включая:

- обязательная аудиторная нагрузка (всего) – 4428 часов;
- самостоятельная работа обучающихся – 2070 часов.

Общепрофессиональный цикл представлен дисциплинами ОП.01 – ОП.06, обязательная аудиторная нагрузка которого составляет 242 часов, из них 96 часов на лабораторные и практические занятия.

Профессиональный цикл представлен модулями ПМ.01, ПМ.02, ПМ.05. обязательная аудиторная нагрузка которого составляет 316 часов, из них лабораторные и практические занятия – 80 часов.

Дисциплина «Физическая культура» предусматривает 40 часов обязательной учебной нагрузки, еженедельная самостоятельная учебная нагрузка – 2 часа за счет различных форм внеаудиторных занятий в различных спортивных секциях.

Текущий контроль успеваемости предназначен для проверки качества освоения учебного материала в течение всего учебного, процесса, управления учебно-воспитательным процессом, активизации самостоятельной работы обучаемых и совершенствования методики проведения занятий. Текущий контроль знаний осуществляется преподавателем в ходе проведения всех видов занятий.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико – ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик:

- учебная практика;
- производственная практика.

Всего (учебная и производственная практика) составляет – 1404 часа (учебная практика – 540 часов, производственная практика – 864 часа).

Учебная практика и производственная практика проводятся образовательной организацией после освоения обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Учебная практика и производственная практика реализуются концентрированно. Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских колледжа. Производственную практику обучающиеся проходят на предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, после составления соответствующего договора.

Консультации проводятся по учебным дисциплинам в течение всего периода обучения в письменной и устной формах, индивидуальные и групповые и включают в себя текущее консультирование, консультации к экзаменам, итоговой аттестации, проверку письменных экзаменационных работ. На каждого обучающегося предусмотрено 4 часа консультаций.

Формами промежуточной аттестации являются экзамен (Э), дифференцированный зачет (ДЗ) и зачет (З). Промежуточную аттестацию проводят в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты - за счет времени, отведенного на соответствующую дисциплину, экзамены - за счет времени, выделенного ФГОС СПО.

Аттестация по итогам учебной практики осуществляется в форме дифференцированного зачёта, на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций, на базе которых обучающийся проходил производственную практику.

По общепрофессиональным дисциплинам проводится:

5 дифференцированных зачётов:

- Основы инженерной графики;
- Основы электротехники;
- Основы материаловедения;
- Допуски и технические измерения;
- Основы экономики;
- Безопасность жизнедеятельности;
- Башкирский язык/Мировая художественная литература.

По профессиональным модулям проводится: 3 экзамена (квалификационных):

- ПМ 01. Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;
- ПМ 02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- ПМ.05. Газовая сварка (наплавка)



По междисциплинарным курсам проводится:

- 6 дифференцированных зачетов:
- МДК.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование;
- МДК.01.02. Технология производства сварных конструкций;
- МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой;
- МДК.01.04. Контроль качества сварных соединений;
- МДК.02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами;
- МДК 05.01. Техника и технология газовой сварки (наплавки).

По учебной практике – 3 дифференцированных зачета (по каждому модулю отдельно).

По производственной практике – 3 дифференцированных зачёта (по каждому модулю отдельно).

Физическая культура – дифференцированный зачет.

Государственная итоговая аттестация выпускников проводится по окончании курса обучения, имеющего профессиональную завершённость, и заключается в определении соответствия уровня подготовки выпускников требованиям Федерального государственного образовательного стандарта с последующей выдачей документа государственного образца об уровне образования и квалификации.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении ими теоретического материала и прохождении учебной практики и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Государственная итоговая аттестация (далее ГИА) включает защиту выпускной квалификационной работы. Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются на основании порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускников по программам СПО, утвержденного федеральным органом исполнительной власти. Кроме того, выпускная квалификационная работа должна проводиться в форме соответствии с требованиями как ФГОС СПО с учетом как корреляции с профессиональным стандартом по данной профессии.

Организация и проведение ГИА в образовательной организации определяется Положением об итоговой аттестации.

## Формирование вариативной части ППКРС.

Вариативная часть циклов ППКРС направлена на расширение общепрофессиональной и профессиональной подготовки, получения дополнительных умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

При распределении вариативной части учитывались требования, прописанные в профессиональном стандарте «Сварщик».

Вариативная часть образовательной программы распределена на заседании методической комиссии по укрупненной группе профессий 15.00.00 Машиностроение с приглашением работодателей, распределение вариативной части рассмотрено и одобрено на заседании педагогического совета. В соответствии с ФГОС на вариативную часть отведено не менее 20 % от общего объема времени, отведенного на ее освоение ППКРС.

Объем времени отведенный на вариативную часть ППКРС использован на увеличение объема времени на изучение общепрофессиональных дисциплин и междисциплинарных курсов расширения и углубления подготовки, получения умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с требованиями современного рынка труда.

Содержание вариативной части направлено на получение знаний, формирование умений и навыков выполнения работ на современном сварочном оборудовании в соответствии с требованиями правил техники безопасности и охраны труда.

### Распределение объема вариативной части

Разделы учебного плана	Вариативная часть
<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>98</b>
в том числе:	
- ОП.01 Основы инженерной графики*	4
- ОП.02 Основы электротехники*	4
- ОП.03 Основы материаловедения	6
- ОП.04 Допуск и технические измерения*	6
- ОП.05 Основы экономики*	4
- Башкирский язык/Мировая художественная литература	74
<b>Профессиональные модули</b>	<b>118</b>
в том числе:	
- МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование	10
- МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений	6
- УП.01 Учебная практика	18
- МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	6
- УП.02 Учебная практика	36
- МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)	6
- УП.05 Учебная практика	36
<b>Вариативная часть учебных циклов, всего</b>	<b>216</b>

Рабочий учебный план  
подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии среднего профессионального образования  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Утверждаю:  
И.о. директора ГБПОУ ЗКА  
\_\_\_\_\_ Курбангалиев Т.А.  
" \_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2022 г.

Квалификации  
: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.  
Газосварщик.

Нормативный срок обучения на базе основного общего образования - 2 года 10 месяцев

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов	Формы промежуточной аттестации			Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час.)					
					Обязательная		Всего	в том числе:			I курс		II курс		III курс
		Максимальная учебная нагрузка	Самостоятельная учебная нагрузка, ч	теоретических занятий	лабораторных и практических занятий	1 сем.		2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.			
							з						дз	э	6
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	<b>Учебные циклы ППКРС и раздел «Физическая культура»</b>				<b>6498</b>	<b>2070</b>	<b>4428</b>	<b>1684</b>	<b>922</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>864</b>
<b>ОО.00</b>	<b>Общеобразовательный учебный цикл</b>				<b>3060</b>	<b>1008</b>	<b>2052</b>	<b>1300</b>	<b>788</b>	<b>428</b>	<b>504</b>	<b>436</b>	<b>352</b>	<b>198</b>	<b>134</b>
ОУД.01	Русский язык			4	173	57	116	38	78	34	36	28	18		
ОУД.01	Литература				263	85	178	100	78	30	56	36	56		
ОУД.02	Иностранный язык	2	4		282	94	188	132	56	64	42	28	54		
ОУД.03	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия			4	456	152	304	202	102	64	84	84	72		
ОУД.04	История	2	4		276	92	184	162	22	64	24	60	36		
ОУД.05	Физическая культура	2	4		279	93	186	6	180	48	50	44	44		
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности	2	4		98	24	74	40	34	32	42				
ОУД.07	Информатика	5	6		165	55	110	72	42					48	62
	Астрономия		6		54	18	36	30	6						36
ОУД.08	Физика			3	222	74	148	136	44	60	40	48			
ОУД.09	Химия		4		180	60	120	74	46		42	42	36		
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	2	4		276	92	184	162	22		46	66	36	36	
ОУД.15	Биология		6		63	21	42	31	11					18	24
ОУД.16	География		6		108	36	72	57	15					60	12
ОУД.17	Экология		5		54	18	36	28	8					36	
УД.1	Башкирский язык/Мировая художественная литература	2			111	37	74	30	44	32	42				

<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>				<b>363</b>	<b>121</b>	<b>242</b>	<b>146</b>	<b>96</b>	<b>36</b>	<b>108</b>	<b>0</b>	<b>24</b>	<b>38</b>	<b>36</b>		
ОП.01	Основы инженерной графики		2		54	18	36	2	34	18	18						
ОП.02	Основы электротехники		2		54	18	36	24	12		36						
ОП.03	Основы материаловедения		2		48	12	36	18	18	18	18						
ОП.04	Допуски и технические измерения		3		54	18	36	24	12		36						
ОП.05	Основы экономики		6		54	18	36	28	8					18	18		
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	4	6		93	31	62	50	12				24	20	18		
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>				<b>2763</b>	<b>921</b>	<b>1842</b>	<b>236</b>		<b>112</b>	<b>216</b>	<b>140</b>	<b>452</b>	<b>356</b>	<b>566</b>		
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>				<b>2703</b>	<b>901</b>	<b>1802</b>	<b>236</b>	<b>80</b>	<b>112</b>	<b>216</b>	<b>140</b>	<b>452</b>	<b>336</b>	<b>546</b>		
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>			4	<b>588</b>	<b>196</b>	<b>392</b>	<b>86</b>	<b>54</b>	<b>112</b>	<b>216</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>0</b>	<b>0</b>		
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		1		66	22	44	18	26	44							
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		4		48	16	32	26	6				32				
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		1		48	16	32	16	16	32							
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений		3		48	16	32	26	6			32					
УП.01	Учебная практика						144			36	108						
ПП.01	Производственная практика		2				108				108						
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>			<b>6</b>	<b>999</b>	<b>333</b>	<b>666</b>	<b>100</b>	<b>26</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>108</b>	<b>420</b>	<b>132</b>	<b>6</b>		
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		6		189	63	126	100	26			36	60	24	6		
УП.02	Учебная практика					90	180					72	108				
ПП.02	Производственная практика		4			180	360						252	108			
<b>ПМ.05</b>	<b>Газовая сварка (наплавка)</b>			<b>6</b>	<b>1116</b>	<b>372</b>	<b>744</b>	<b>50</b>		<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>204</b>	<b>540</b>		
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)		6		198	66	132	50						96	36		
УП.05	Учебная практика						216							108	108		
ПП.05	Производственная практика		6				396								396		
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>		<b>6</b>		<b>60</b>	<b>20</b>	<b>40</b>	<b>2</b>	<b>38</b>					<b>20</b>	<b>20</b>		
<b>УП.00</b>	<b>Учебная практика</b>						540			36	108	72	108	108	108		
<b>ПП.00</b>	<b>Производственная практика</b>						864			0	108	0	252	108	396		
<b>ПА.00</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>						144			36	36	36	36				
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>						108								108		
<b>ВК.00</b>	<b>Время каникулярное</b>						792			72	288	72	288	72	0		
										Всего		11	14	9	8	7	7
												3	1	2	2	1	1
												50	50	50	50	50	50
															1	3	2
													10	2	7	1	10

**3.1. Календарный учебный график**  
 Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
 Зауральский колледж агроинженерии  
 по профессии среднего профессионального образования  
 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- газосварщик.

Нормативный срок обучения: 2 года 10

месяцев.

Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Теоретическое обучение		Промежуточная аттестация		Практика											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	неделя	часов											
														у/п	п/а	=	=							у/п		у/п		у/п														п/а	34	1224	2	4	3	0	11						
								у/п					у/п		п/а	=	=							у/п		у/п		у/п															п/а	29	1044	2	5	7	0	11					
	у/п			у/п		у/п						п/п	п/п	п/п		п/а	=	=		у/п		у/п		у/п																								п/п	18	648	1	6	14	2	2

**Условные обозначения**



теоретическое обучение



учебная практика



производственная практика



промежуточная аттестация



каникулы



государственная итоговая аттестация

#### **4. Для реализации программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих необходимы следующие кабинеты лаборатории и мастерские:**

##### Кабинеты:

- технической графики;
  - безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
  - теоретических основ сварки и резки металлов.
- ##### Лаборатории:
- материаловедения;
  - электротехники и автоматизации производства;
  - испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

##### Мастерские:

- слесарная;
- сварочная.

##### Полигоны:

- сварочный.

##### Спортивный комплекс:

- спортивный зал;
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

##### Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

##### Перечень минимально необходимого набора инструментов:

- защитные очки для сварки;
- защитные очки для шлифовки;
- сварочная маска;
- защитные ботинки;
- средство защиты органов слуха;
- ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;
- металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
- огнестойкая одежда;
- молоток для отделения шлака;
- зубило;
- разметчик;
- напильники;
- металлические щетки;
- молоток;
- универсальный шаблон сварщика;
- стальная линейка с метрической разметкой;
- прямоугольник;
- трубки и приспособления для сборки под сварку;
- оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Все инструменты и рабочая одежда должны соответствовать положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

##### Реализация ППКРС должна обеспечивать:

- выполнение обучающимся лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров, обеспеченных необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.
- освоение обучающимся профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательном учреждении или в организациях в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

## **5. Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих**

Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация проводятся по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

К государственной (итоговой) аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики и так далее.

В ходе защиты выпускной квалификационной работы членами государственной аттестационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих осуществляется государственной аттестационной комиссией по результатам защиты выпускной квалификационной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций. Членами государственной аттестационной комиссии по медиане оценок освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций определяется интегральная оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, выдаются документы установленного образца.